

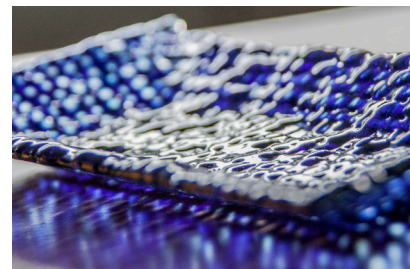
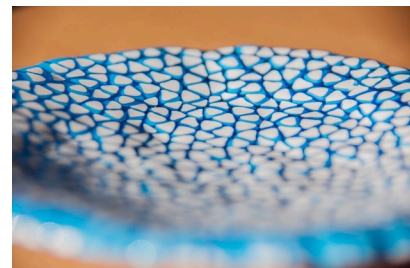
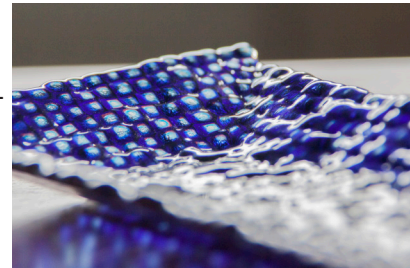
MURRINI**Murrini- Schalen** Art- Nr. 3578001/ 3578002

Suchen Sie sich mehrere Millefiori- Stäbe mit gewünschtem Muster aus. Zerkleinern Sie die Stäbe mit einer ZagZag- Zange (z.Bsp. 3216000). Suchen Sie sich eine Keramikform aus und beschichten Sie diese mit Trennmittel, trocknen Sie die Form bei 250°C für 30min. Jetzt können Sie die kleinen Millefiori- Stücke direkt in die Form legen. Gestalten Sie Muster, legen Sie Reihen- ganz wie Sie wünschen. Sie können die Stücke ein wenig mit einem Fusingkleber fixieren (Glastac 3562800/ Elmers Glue 3562605). Platzieren Sie die gefüllte Form im Ofen.

Brennkurve Millefiori AK 104:

1. 90min – 500°C
2. skip – 700°C – 30min
3. skip – 480°C – 90min
4. 90min – 440°C – 30min
5. 180min – 300°C
6. END

Sie können diese Technik auch mit Bullseye- oder System96- Stäben ausführen. Schmelztemperatur Bullseye ca. 720°C, System96 ca. 710°C.

**Murrini- Bowls** Art.no. 3578001/ 3578002

Pick up some Millefiori- rods with your favourite design. Cut the rods with a ZagZag- plier (e.g. 3216000) into small pieces. Take a ceramic mold and apply a shelf primer. Dry it with 250°C for 30 minutes. Now you can place the small pieces directly to the mold. Design a pattern, create some lines- as you wish. You can fix the pieces with a little bit of fusing glue (Glastac 3562800/ Elmers Glue 3562605). Place the mold into your kiln.

Firing cycle Millefiori COE 104:

1. 90min – 500°C
2. skip – 700°C – 30min
3. skip – 480°C – 90min
4. 90min – 440°C – 30min
5. 180min – 300°C
6. END

You can also create bowls in this way with Bullseye- rods or System96-rods. Fusing temperature Bullseye approx 720°C, System96 approx 710°C.

