

CRYSTALCAST

CASTALOT Art. Nr. 3566400

Mischverhältnis:

2 Volumenteile Puder + 1 Volumenteil Wasser
(Konsistenz wie ein Milchshake)

Evt. mehr/ weniger Wasser hinzufügen, nicht mehr als 60%

Arbeitszeit 5-6 Minuten, Aushärtezeit ca. 1 Stunde

Anmischen und über das Positiv- Modell (Ton, Plastillin, Gelflex...) geben, darauf achten dass keine Unterschnitte vorhanden sind.

Das Ausbrennen der Form erfolgt mit:

1. 30 Minuten – 190°C – 2 Stunden
2. 3 Stunden – 850°C – 1 Stunde
3. END

Vor jedem Casting neues Trennmittel auftragen!

Schmelztemperaturen der Muster:

Bullseye	810°C – 40 Minuten
System96	800°C – 30 Minuten
Float	845°C – 45 Minuten

CASTALOT Article no. 3566400

Mixing ratio:

2 volume parts powder + 1 volume part water
(consistenz like a milkshake)

Maybe you have to add a little bit of water, not more than 60%!

Working time approx 5-6 minutes, hardening time approx 1 hour

Mix it and pour it over your positive model (clay, plastilline, Gelflex...), make sure that you don't have undercuts in your model.

Drying out the mold like this:

1. 30 minutes – 190°C – 2 hours
2. 3 hours – 850°C – 1 hour
3. END

Before casting with the mold apply new shelf primer!

Fusing temperatures of the samples:

Bullseye	810°C – 40 minutes
System96	800°C – 30 minutes
Float	845°C – 45 minutes

